

Semestre : 6

Unité d'enseignement : UEM 3.2

Matière :Ergonomie industrielle

VOLUME HORAIRE SEMESTRIEL : 22h30, Cours : 1h30

Crédits : 2

Coefficient : 1

Objectif de l'enseignement:

Découvrir les fondements de l'ergonomie et de la sécurité au travail ; Etre capable de mener à bien l'analyse des postes de travail.

Connaissances préalables recommandées :

HSE Installations industrielles ; Méthodes d'analyse des risques

Contenu de la matière

Chapitre 1.

(5 semaines)

Introduction à l'ergonomie : Définitions et fondements de l'ergonomie ; Caractéristiques générales de l'ergonomie ; Rôles et objectifs de l'ergonomie ; Place qu'occupe l'ergonomie dans une entreprise ; Méthodologie générales de l'ergonomie.

Chapitre 2.

(5 semaines)

L'analyse du travail : Caractéristiques du travail ; Pénibilité du travail ; Analyse ergonomique du travail axée sur l'étude de poste de travail.

Chapitre 3.

(5 semaines)

Systèmes hommes-machines : Eléments du système H-M ; Interactions dans le système H-M
Performance du système H-M.

Mode d'évaluation :

Examen final : 100 %.

Références bibliographiques:

1. P. Cazamian, *Leçons d'ergonomie industrielle. Une approche globale*. Cujas Editions, 1980, 158 pages.
2. P. Rabrdel, N. Carlon, M. Chesnais et N. Lang, *Ergonomie : concepts et méthodes*. Octarès Editions, 1998.